



呼径	外径			外径			肉厚			全長			摘要
	OD1			OD2			t			L			
	素地	研磨		素地	研磨		素地	研磨		素地	研磨		
15A/ 1.5S	21.7			38.1	+0.25 -0.25	+0.25 -0.35	1.2	+0.3 -0.15	+0.3 -0.3	76.6	+0.5 -0.5	+0.5 -0.5	
1S/ 1.5S	25.4	+0.25 -0.25	+0.25 -0.35	38.1	+0.25 -0.25	+0.25 -0.35	1.2	+0.3 -0.15	+0.3 -0.3	110.0	+0.5 -0.5	+0.5 -0.5	
1S/ 2S	25.4	+0.25 -0.25	+0.25 -0.35	50.8	+0.25 -0.25	+0.25 -0.35	1.5	+0.3 -0.25	+0.3 -0.35	110.0	+0.5 -0.5	+0.5 -0.5	
1.5S/ 2S	38.1	+0.25 -0.25	+0.25 -0.35	50.8	+0.25 -0.25	+0.25 -0.35	1.5	+0.3 -0.25	+0.3 -0.35	110.0	+0.5 -0.5	+0.5 -0.5	
1.5S/ 3S	38.1	+0.25 -0.25	+0.25 -0.35	76.3	+0.3 -0.3	+0.3 -0.4	2	+0.4 -0.3	+0.4 -0.4	110.0	+0.75 -0.75	+0.75 -0.75	
2S/ 3S	50.8	+0.25 -0.25	+0.25 -0.35	76.3	+0.3 -0.3	+0.3 -0.4	2	+0.4 -0.3	+0.4 -0.3	110.0	+0.75 -0.75	+0.75 -0.75	
2S/ 4S	50.8	+0.25 -0.25	+0.25 -0.35	101.6	+0.5 -0.5	+0.5 -0.6	2	+0.4 -0.3	+0.4 -0.3	151.5			

摘要

図番	NGS-HT01	承認	審査	作成	 <b>株式会社ナガセ</b>
品名	両ヘルールレジャーサ				
材質	SUS304、SUS316L				
作成	15.08.24				